

COILWINDING EQUIPMENT



Profil de la societe

Société créée en 2007 par des spécialistes du bobinage ayant plus de 30 années dans le domaine des équipements de bobinage
L'usine ainsi que le siège social sont situés dans le sud Ouest de la France en région Aquitaine.

Nous collaborons avec plusieurs partenaires se trouvant dans le monde entier.
Nous sommes aussi présent sur le marché américain avec une base se trouvant à moins de 150 Miles de Chicago.

Nous offrons une large sélection de nouvelles machines ainsi que divers autres équipements et accessoires tels que les guides fil de divers types, ainsi que les buses de guidage en carbure de tungstène.

Nous disposons de notre propre gamme de machines qui ont été désignées en collaboration avec nos partenaires.
Nos équipements sont continuellement en évolution technique grâce à l'approche que nous faisons de leur utilisation chez nos clients, ainsi que la flexibilité de nos partenaires à s'adapter en fonction de nos nouveaux développements.

We established this company in 2007 after more than thirty years in winding machine manufacturing.
We have to date developed equipment in partnership with more other specialists.
We are also able to offer the reconstruction of machines to our customers.



UN SAVOIR FAIRE

Nous pouvons proposer de reconstruire les machines d'occasion de notre stock avec de nouveaux systemes de commande.
Nous pouvons egalement reconstruire vos anciennes machines, en les mettant a jour et en les rendant conformes aux reglementations actuelles en matiere de construction de machines.
Nous pouvons offrir une grande selection de machines d'occasion et d'autres equipements pour les industries du bobinage de transformateurs et de moteurs.
Nous pouvons construire des automatismes ou une ligne complete ou vous proposer des equipements d'occasion en stock.
Nous disposons d'un stock important de pieces detachees d'occasion pour
Meteor, Aumann, Tanac, Sipro, Bobifil, Maxei, Prosys, Marsilli, Nittoku...
Nous pouvons acheter votre equipement de bobinage Nous sommes specialistes des equipements Tanac, Bobifil, Odawara, et Maxei.

We can rebuild either your equipment or ours.
We master the technology of our colleagues' equipment.
We are also able to buy your machines.


Reconstructions sur Bobifil



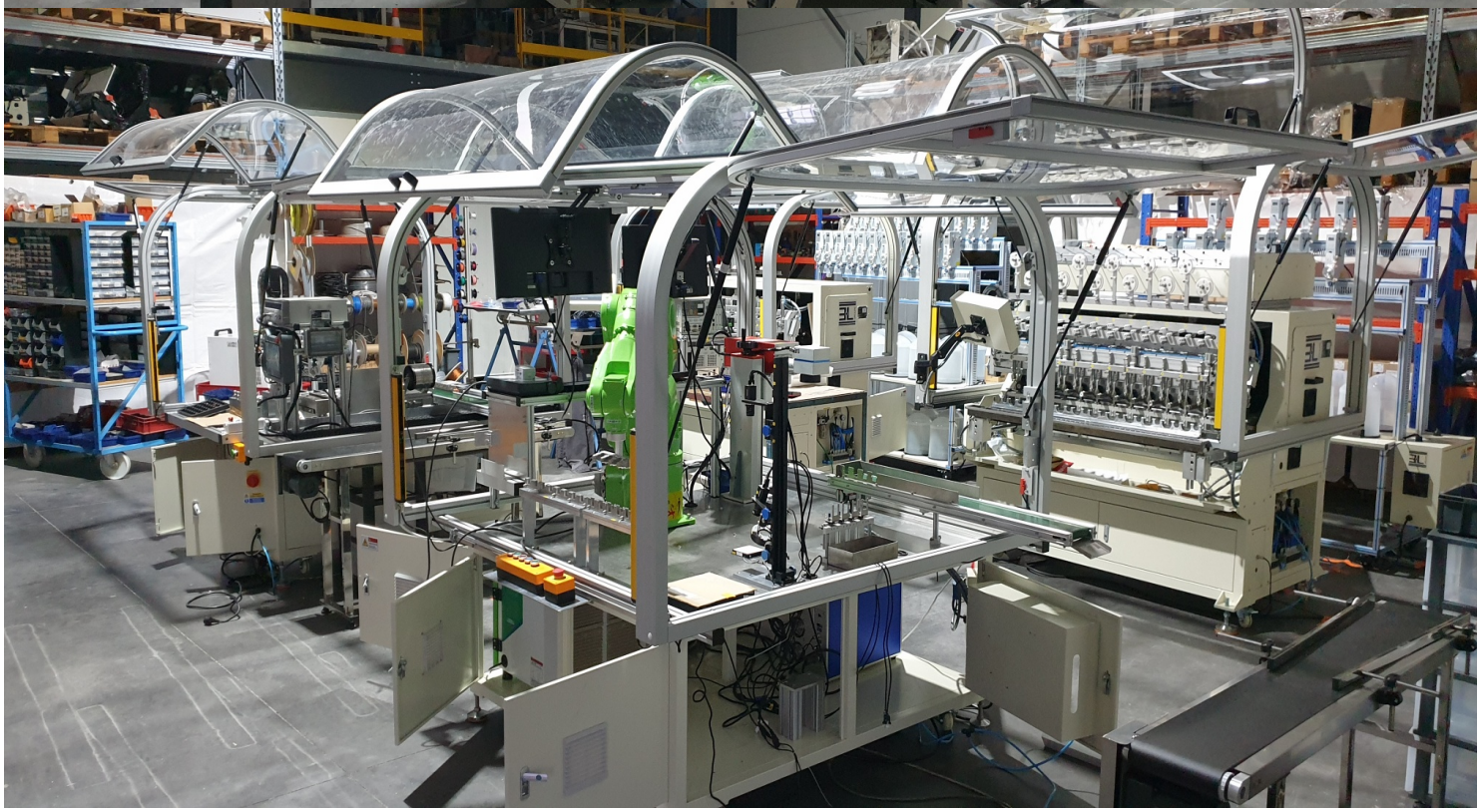


Coilwinding & Full Automation Equipment

YOUR PRODUCTIVITY MY SOURCE OF POWER

NEW





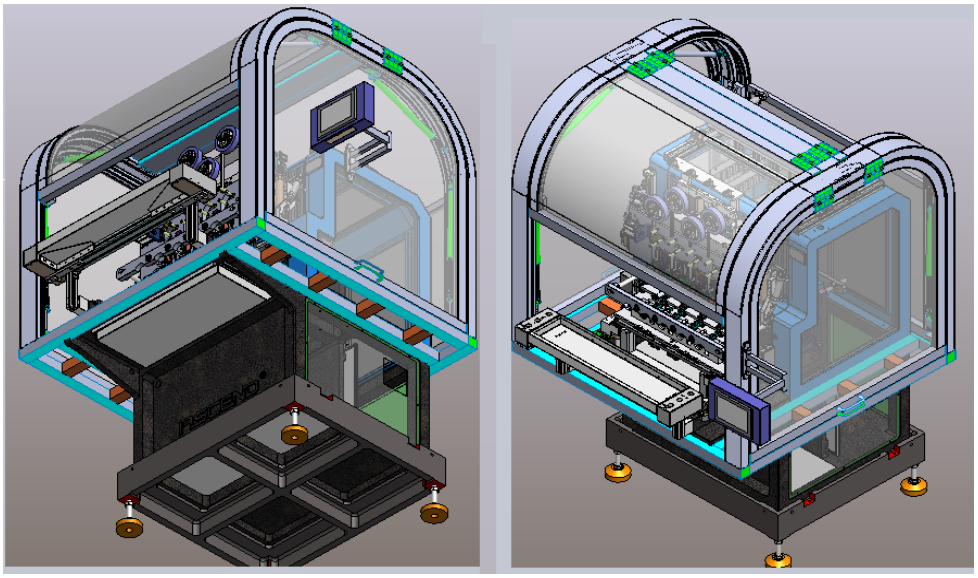
El groupe et deux sociétés asiatiques leaders sur leur marché collaborent ensemble à la realisation d'equipements specialement fabriques pour les marches a l'exterieur de l'Asie .
We are working together with two leaders in their Asian market to develop a range of new equipment specially dedicated to the European and American market.

La collaboration des bureaux d'etudes de nos societes permettent de produire des machines selon les diverses demandes de nos clients
Flexibility is our strength in this collaboration, which allows us to adapt our equipment to the demands of our customers.

Chaque equipement sortant de nos usines est conforme aux diverses reglementations en vigueur .
Ci-dessous des exemples d'une de nos dernieres realisations" Lean Manufacturing ".
Our equipment uses ISO components that are easy to source in all countries.All our equipment complies with the standards in force 2006/43CE - afnor – Tuv Below our last design « Lean Manufacturing system »





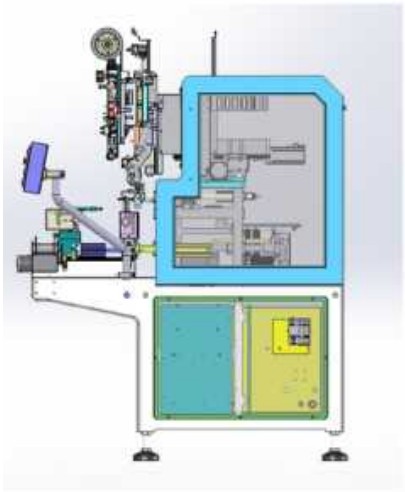


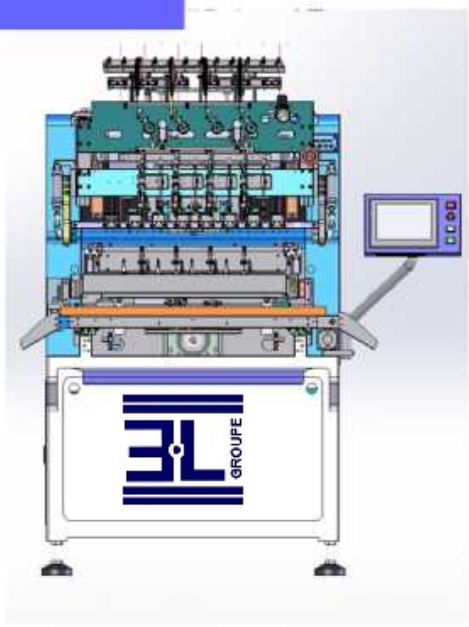
ELGROUPE ET SES COLLABORATEURS

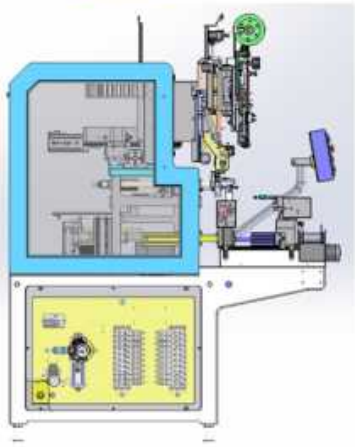
Nos partenaires font parti des leaders en Asie et sont spécialisées dans la conception, la fabrication, la vente de machines pour le bobinage automatique et d'équipements d'automatisation périphériques. Machine d'enroulement automatique pour l'enroulement de transformateur, l'enroulement de noyau DR, le ruban d'enroulement automatique, la ligne de production de ruban adhésif et de soudure (connexion rigide et flexible), l'enroulement d'inductance SMD et d'autres enroulements automatiques spéciaux. Équipement d'automatisation périphérique, y compris le toronage automatique, la soudure automatique, l'équipement de test automatique, etc.
Applicable pour le transformateur haute fréquence, le transformateur basse fréquence, le noyau DR, le noyau SMD, la bobine d'allumage, la bobine de relais, la bobine creuse et d'autres bobines spéciales dans les industries.
Ces sociétés ont été fondées dans les années 2000, à l'époque où les bobineuses de marque japonaise monopolisaient le marché mondial.
Ils ont développé indépendamment le premier équipement d'enroulement à 12 axes en RPC, prenant rapidement d'assaut le marché en Asie avec ses prix extrêmement compétitifs, une excellente qualité et un service après-vente professionnel.
Nous avons décidé de nous appuyer sur leurs compétences afin de concevoir ensemble une gamme d'équipements adaptés aux marchés européen et américains.
Nos produits sont maintenant exportés vers des pays du monde entier, y compris le Brésil, le Royaume-Uni et d'autres pays d'Europe et d'Amérique. Au cours de la dernière décennie, ELGROUPE et ses partenaires ont toujours adhéré à l'innovation technologique afin d'améliorer la compétitivité de l'entreprise. Par le biais de la recherche et du développement continus. Nos partenaires ont obtenu un total de 5 brevets d'invention et 48 brevets de modèle d'utilité, coopéré avec succès avec l'Institut de technologie de Beijing Zhuhai College sur les produits-étude - projets de recherche , Certifié par le système de certification ISO9001 ,ISO14001 et intitulé Guangdong High-tech entreprise
Dans le progrès du développement constant, nous visons toujours l'excellence, afin de réaliser l'expérience parfaite de l'utilisateur.

N° Spindle	2	4	6	8	12	24
Spindle Pitch (mm)	250	60-100	100	80	80	50

ISO 9001 – ISO 14001







COILWINDING EQUIPMENT

SERIES
IMPREGNATION SOUS VIDE VACUUM SYSTEM



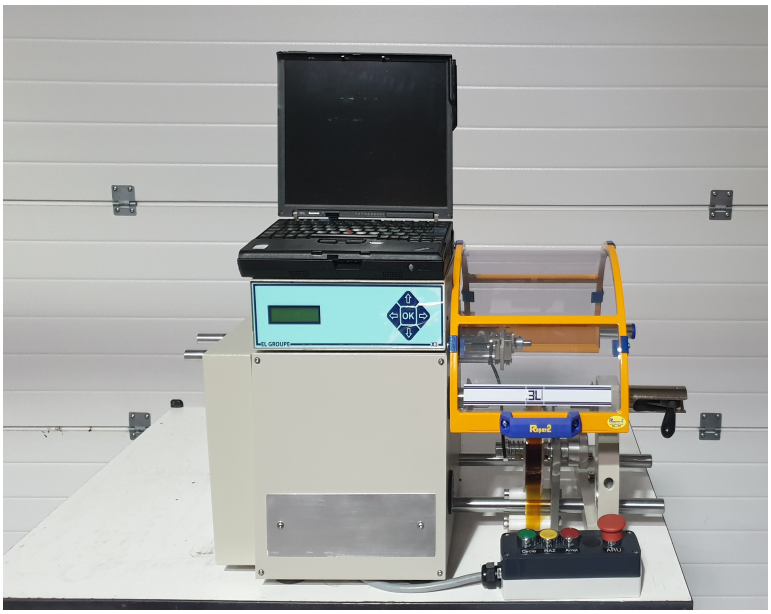




Power supply	AC 380V 3-phase 4-wire 50Hz (power: 1HP)
Cylinder internal volume	L710*W540*H300mm
Sub-disk size	L660*W530*H105mm
Tray size	large L550*W470*H45mm (with 2); Small L600*W240*H20mm (with 4)
The overall size of the dip paint machine	L950*W660*H1400mm (weight 198KG)
Standard impregnation height	80mm (can be customized according requirements)

1. Soutenez le couvercle superieur avec une tige hydraulique de 50KG . Le couvercle superieur est scelle avec du caoutchouc de silicone et le couvercle est rapidement serre.
2. Adopter une vis a billes de precision entraTnee par un moteur pas a pas avec une fente mobile de type impregnation de levage, hauteur de levage predefine (course maximale de la fente secondaire de 60 mm : precision de deplacement de 0,05 mm).
3. Le verin a vis a une grande capacite de charge et une grande precision de controle. Le PIN ne collera pas au vernis, et il n'est pas necessaire de proceder a un etamage secondaire.
4. Controleur PLC, peut etre predefini une variete de mode d'impregnation, avec une elimination appropriee et opportune de la fonction de bulle :
5. couverture automatique de la boTte de commutation, vide secondaire automatique, economie de temps et d'effort, protection de l'environnement, economie d'energie, peut realiser un fonctionnement multi-machine par une seule personne.
6. Toute la rainure est faite d'une plaque d'acier de 10 mm. Double fenetre d'observation en verre pour voir l'immersion a tout moment.
7. Le temps d'impregnation peut etre regie : avec alarme de temps, protection contre la surcharge du moteur et protection contre la perte de phase, fonction de recyclage a double effet.
8. Le produit est stocke jusqu'a 500, et le vide est intelligemment pompe pour obtenir une absence de bulles et un bel effet d'impregnation.

SERIES
Petite machines à bobiner



X3 Coilwinder

Winding Width	120mm
Wire Range	0,010 - 2,00mm
Nbre Page	999 Step programation possible via ordinateur externe
Spindle Motor	DC Moteur
Traverse Unit	Stepper Hybrid
Maxi Coil OD	160mm
Spindle Speed	9000 rpms Or Customer request
Power Supply	220V - 50 Hz
Weight Dimensions	35 Kg 600x590x650

X2 Coilwinder

Winding Width	250mm
Wire Range	0,010 - 2,00mm
Nbre Page	999 Step programation possible via ordinateur externe
Spindle Motor	Asynchrone 1 Kw ou selon specifications client
Traverse Unit	Stepper Hybrid
Maxi Coil OD	250mm
Spindle Speed	5000 Tours/mn ou selon specifications client
Power Supply	220V - 50Hz
Weight Dimensions	80 Kg 900x590x650



SERIES TOURS A BOBINER
COILWINDER







SPECIFICATIONS

	BTE100	BTE600
Dimension	1400X2000X1300	2550X2180X1980
Winding Width	500mm	800mm
Machine Weight	500kg	1000kg
Power Supply	380-415V 50-60HZ	

COIL

Diameter	80-400mm	80-800mm
Weight	100kg	300kg

TRAVERSE UNIT

Round Wire	0,20-3,00mm
Flat Wire	1x9mm

MANDREL

Spindle Speed	450rpms Or Customer request





SPECIFICATIONS

	BTS1000	BTS1500	BTS2500	BTS3000	BTS3500
Max Winding Weight	1000kg	2000kg	3000kg	5000kg	10000kg
Winding Width	1500mm	1600mm	2500mm	3000mm	3500mm
Ma Winding Diameter	600mm	600mm	900mm	1200mm	1200mm
Spindle Speed	0-150rpms	0-100rpms	0-60rpms	0-30rpms	0-15rpms

Spécifications selon demandes client

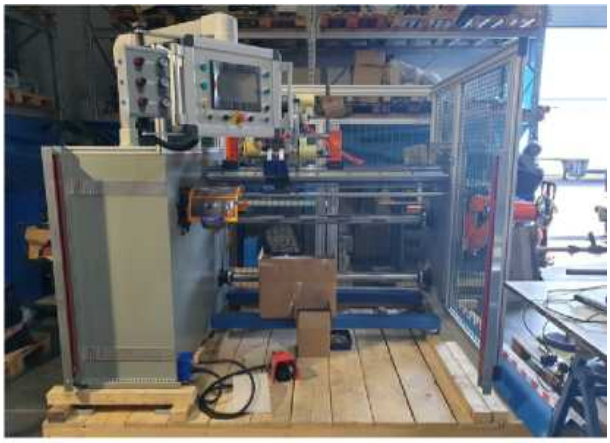




BTX SERIES

Bobineuses, transformateurs, moteurs





Machine type	BTX1200	BTX1600	BTX2000
Winding Width	950mm	1200mm	1600mm
Power Supply	380-415V 50-60HZ		
COIL			
Diameter	900mm	900mm	900mm
Weight	1000kg	1500kg	1600kg
TRAVERSE UNIT			
Round Wire	0,30-5,00mm		
Flat Wire	5x12mm - 20mm2		
MANDREL			
Spindle Speed	150-450rpms Or Customer's request		





SP SERIES 2016
Toroidal core Machine











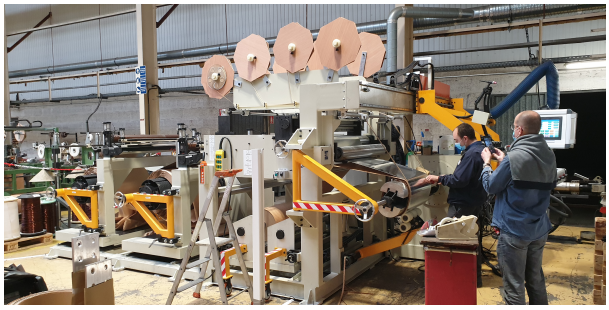


PRODUCTION	MM	INCH/AWG
Single wire sze	005-1.00	44-18
3rflar wire size	2*0.3	2x20
- in shea core 0 D	5.0-70.0	0.2-2.76
-inshea core I.D.	-rom 1.5	From 0.06
'inshec »re heght	*Jpr:o* 25	*Upto* 1.0
Tape size	4-10	0.157-0.394

PRODUCTION	MM	INCH/AWG
Single wire sze	0.05-2.5	44-11
Biflarwire size	2x1.8	2X1S,G
-inshea core O.D	1Q.C-3DD	0.5-12
-in shea core I.D.	From 5	From 0.2
-in shea core heght	Jp:o 15D	Lpto 5.0
Tape size	4-30	0.005-1.18



BTL SERIES Bobineuse bande de cuivre et aluminum
FILM FOIL COILWINDING MACHINE









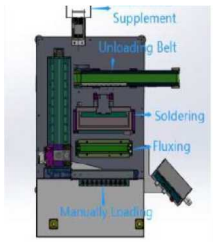
NOUVEAU MODÈLE 2022

1400-2 * 1600-2 * 1800-2

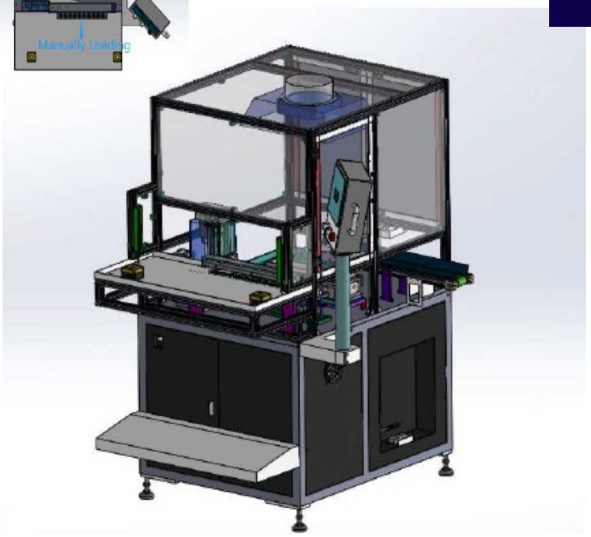
GENERAL SPECIFICATIONS ELGBTL 600-1200-1200*2

Dimension L*WxH		
Weight		2000 - 4000kg
Power supply		3x380-415V 50-60HZ
	Winding	
Max.Width		600-1100mm
Max.diameter		800-900mm
Max.weight		1500-2000 KG
	Mandrel	
Rotation speed		0-30 rpm/mn or customer reque
Torque		5500- 15000 Nm
Conductor		Cu or Al
Max Foil Width		600-1200 mm
Cu foil thickness		0.5-2.0mm
Al foil thickness		0.2-3,0mm
Tension		5000-10000 N.M
Number of conductor foils		1 or 2
	Insulation Layer	
Max. Width		650 - 800 mm
Diameter		q>74 mm—<p500 mm

RX SERIES
AUTOMATISATION
LEAN MANUFACTURING



Exemple :
Automatisation



Charger manuellement Fluxage automatique Brasage automatique Dechargement automatique 8 bobines sur des gabarits des bobines des bobines des bobines sur la bande

S/



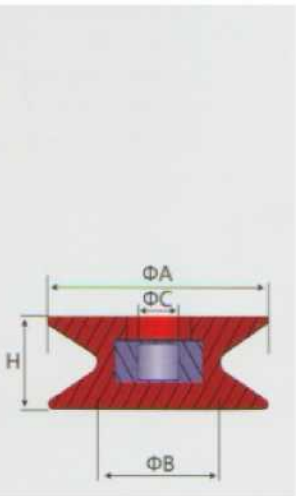


Robot de soudage par trempé dans bac d'étain
en fusion à 550°c

Poulies céramique
PULLEY CERAMIC

La poulie en ceramique est utilisee pour le guidage d'une quantite appropriee de fils isoles en email ou de fils de soie, le cercle en porcelaine est fabrique a partir de ceramiques precises, le lissage de la surface que la porcelaine marque d'un cercle atteint Ra 0,2, les mouvements de haut en bas lors de la rotation etant inferieurs a 0,15, le materiau choisi et utilise est l'AL203 a 99 %, durete HRa 88, densite 3,85.





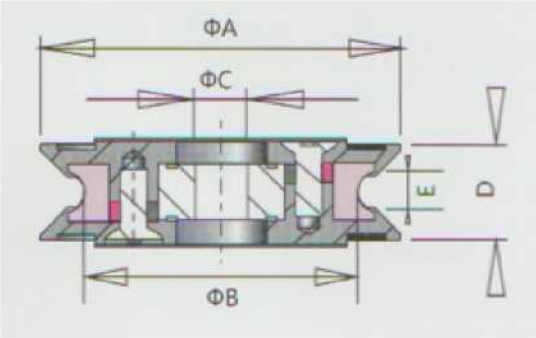
Ceramic pulley specifications

Model	A(mm)	B(mm)	C(mm)	H(nrtm)
NT001-2	10	8	2	4
NT002-2	11.5	10	4	4
NT003-2	14	10	3	6
NT004-2	10	8	2	4
NT005-2	7.8	6	2	3.2
NT006-2	10.6	7.3	2	3.5
NT007-2	16.5	13	4	5
NT008-2	27	IS	5	11
NT009-2	20	14	4	10
NT011-2	7.5	6	2	2.5
KC105-C04	21.5	14	4	10
KC105-C05			5	
KC106-C05			5	
KC106-C06	30	24	6	11
KC106-C07			7	
KC106-C08			8	
KC107-C05	35	24	5	11
KC107-C06			6	
KC107-C07			7	
KC107-C08			8	
KC108-C05	40	24	5	12

Poulies céramiques joues plastique
Pulley with plastic flange

La poulie ceramique a bride en plastique est utilisee pour le guidage raisonnable de divers fils emailles et de soie. La bobine centrale en ceramique est fabriquee en ceramique precise et associee a un roulement a haute vitesse. La rainure est polie a Ra0.2. Les chicanes des deux cotes empechent le fil emaille de sortir de la rainure pendant le bobinage et la tension du bobinage peut etre maintenue de maniere stable. Ou la ceramique entiere est combinee avec un roulement a haute vitesse, ce qui est appele rouleau ceramique et est applicable pour le fil et le rouleau de soie de diverses machines de bobinage et de machines textiles.



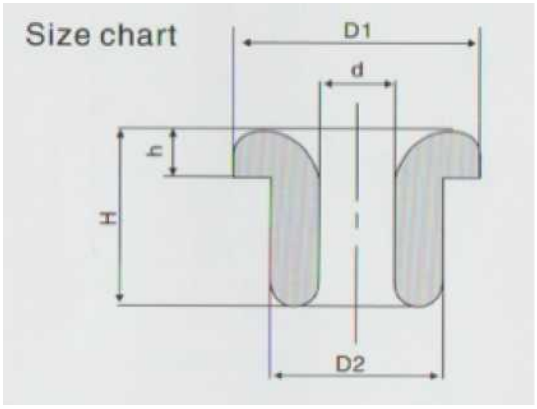


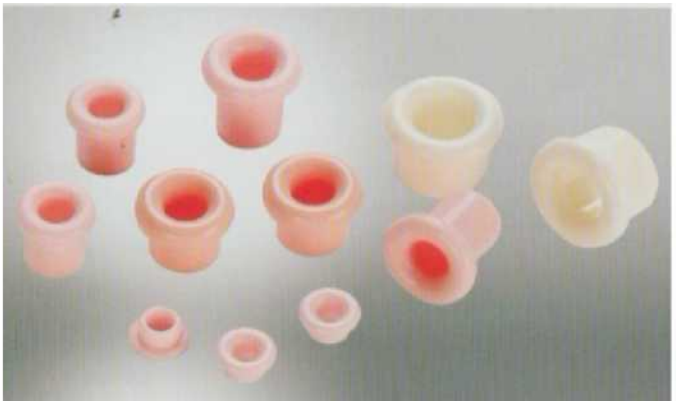
Specifications ((+/-0.5mm)

Modle No		A	B	C	D	E	Bearing No	(g) Weight(g)
HCR001	-B03	20	15	3	4.8	3	623	3
HCR002	-B04	28.4	20	4	6.4	4	694	7
	-B05			5			685	
HCR003	-B03	30.4	15	3	10	3	623	7
HCR004	-B04	40	20	4	15	3	694	12
	-B05			5			685	
HCR045	-B05	45	30	5	10	6	635	20
	-B06			6			626	
	-B07			7			607	
	-B08			8			698	
HCR005	-B05	55	30	5	10	6	635	25
	-B06			6			626	
	-B07			7			607	
	-B08			8			698	
HCR006	-B07	60	40	7	13	6	627	40
	-B08			8			608	
	-B10			10			6900	
	-B12			12			6901	
HCR007	-B05	60	30	5	18	6	635	35
	-B06			6			626	
	-B07			7			607	
	-B08			8			698	
HCR008	-B10	79.2	50	10	15	9	6200	95
	-B12			12			6001	
HCR009	-B07	80.5	40	7	25	6	627	60
	-B08			8			608	
HCR010	-B10	100	50	10	30	9	6200	123.2

Guides Céramiques

1 .Materiau 99% AL2O3
2 . La durete : HRA88 O
3. Densite : 3,85 g/cm2
4. Couleur : rose, b.lanc ivoire.
5. Rugosite de la partie metallique : polissage fin au-dessus de Ra0.2

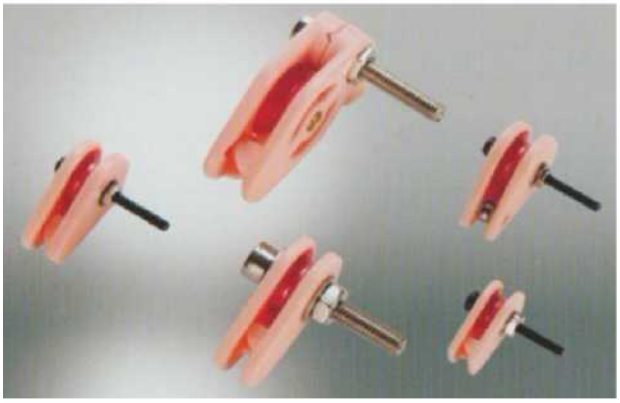




(Specification)

		D1	(± 0.05MM) D2 d		H	h
1	J QH99-1511	| 11 ...	2.7	09	3.0	1.0
2	QH99-1277	4 2	3.0	10	4 0	1.0
_3_	QH99-1447	[4.2	3.0	2,0	5.0	1.0
4	QH99 -1573	[50	3.5	2.4	3.6	10
S	QH99-1496	5.5	4.0	1.9	4 3	1,3
6	QH99-1315	5.9	4.0	2.0	6 0	1.2
7	QH95-1578	6 0	4.2	2.5	4 8	1.2
8	OH99-1410	(To	4.6	2.1	5.0 j 1.5	
	QH99-1407	6 7	4 7	2.6	3.2	_1₂"
10	QH99-1545	; 7.o	5.0	3.0	6.0	* 1.4
n	QH95-1497 '	| 7.6	59	3.4	j 8.0	Te
12	QH97-1534	7.7	60	3.3	6.0	2.0
13	QH99-1575	10 2	62	4 1	10	I 2.6
14	QH99-1576	10	68	4.0	10	^ 20

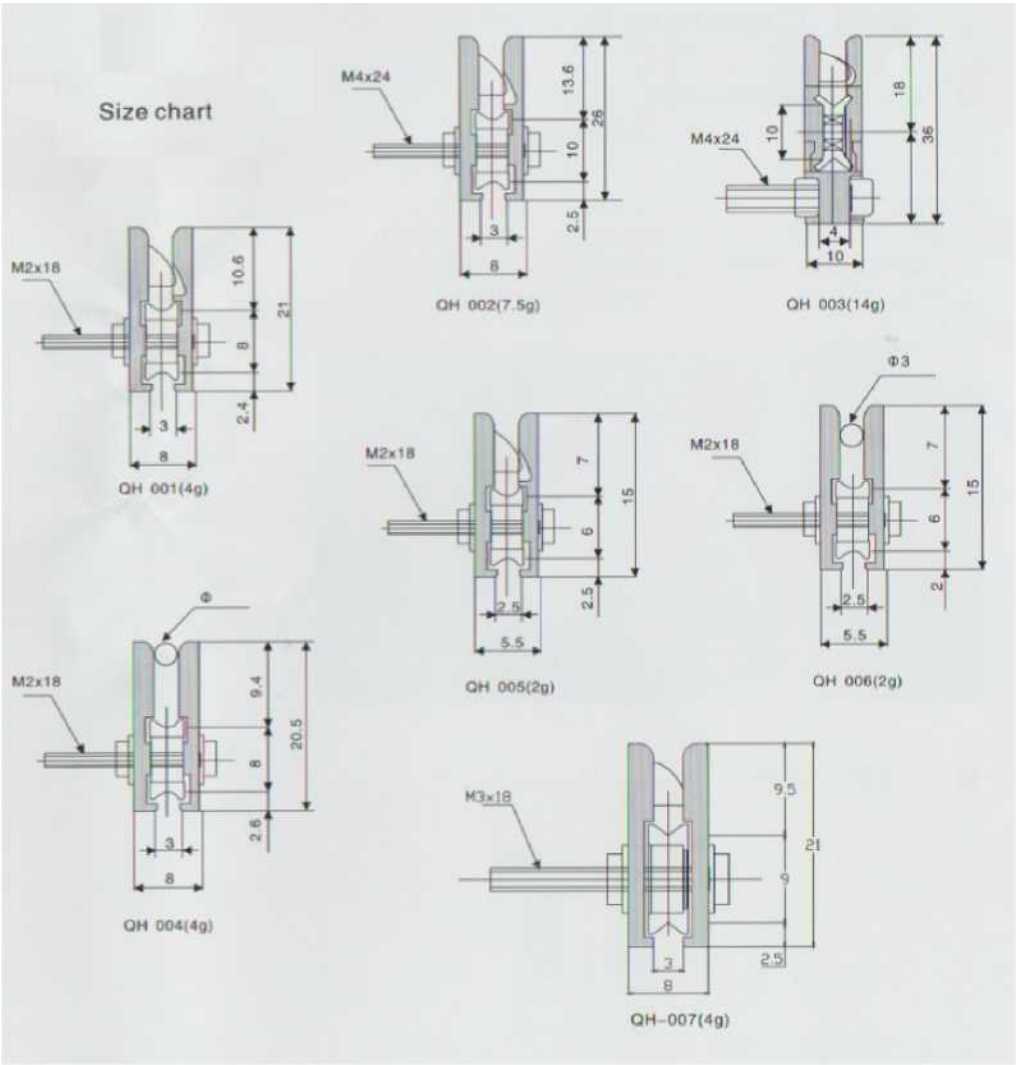
Guides Fil
Wire guide



Caracteristiques
du produit

1. Materiau : 99%AL2O3
2. La durete : HRA88 O
3. Densite : 3,85g/cm2
4. Couleur: rose, blanc ivoire
5. Rugosite de la partie metallique : polissage fin au-dessus de Ra0.2.

Roulement a haute vitesse d'origine japonaise.

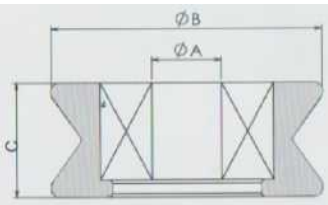


Poulies combinées
Pulley with bearing

Roue en ceramique

Caracteristiques du produit

Utilisation de roulements a haute vitesse importes et originaux. La fente du fil est polie comme un miroir.



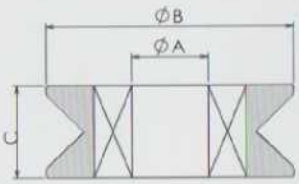


Number	Specifications	A	B	C
01	11-2-4	2	11	4
02	11-3-4	3	11	4
03	15-3-4	3	15	4

Roue de guidage en metal

Caracteristiques du produit

Les roulements a haute vitesse importes du Japon et les materiaux de la roue de guidage sont en acier inoxydable de haute qualite.





Number	Specifications	A	B	C
01	10-2-4	2	10	4
02	13-4-5	4	13	5
03	26-6-8	6	26	8

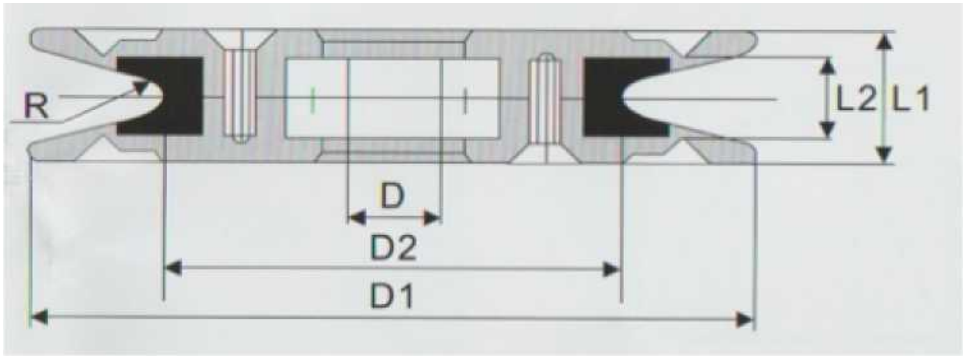
Roue en ceramique



Caracteristiques du produit

1. Une rainure de fil : Materiau : 95%AL2O3 durete : HRA88 O. Une ligne de rugosite de site : polissage fin au-dessus de Ra0.2.
2. Le roulement original japonais.
3. Feuille de plastique POM.

Tableau des parametres de specification



		D1	D2	D	L1	L2	R	(g)
1	QH001-B03	20	15	3	6	3	1	2.4
2	QH002-B03	29	20	3	6.5	4	1	7
3	QH002-B04	29	20	4	6.5	4	1	7
4	QH002-B05	29	20	5	6.5	4	1	7
5	QH005-C04	45	30	4	10	6	2	18
6	QH005-B05	45	30	5	10	6	2	20
7	QH005-B06	45	30	6	10	6	2	20
8	QH005-B07	45	30	7	10	6	2	20
9	QH005-B08	45	30	8	10	6	2	20
10	QH1006-C08	60	40	8	13	6	2	40
11	QH1008-B10	80	50	10	15	9	3	95

Autre piece en ceramique

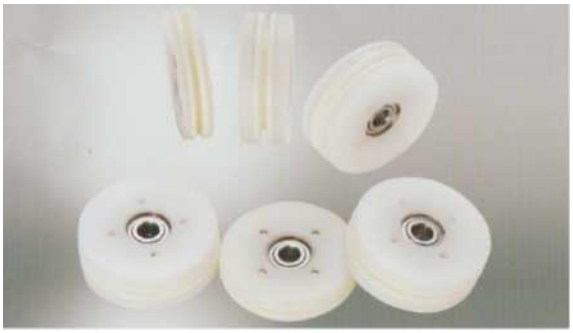
Caracteristiques du produit

1. Materiau : ALO399%.
2. La durete : HRA88 O.
3. La densite de 3,85g/cm2 metres carres.
4. Couleur : rose, blanc ivoire.
5. Rugosite d’une partie du fil : polissage fin au-dessus de Ra0.2. Autres ceramiques et tubes en ceramique, tiges en ceramique, anneau en queue de cochon, anneau filete.



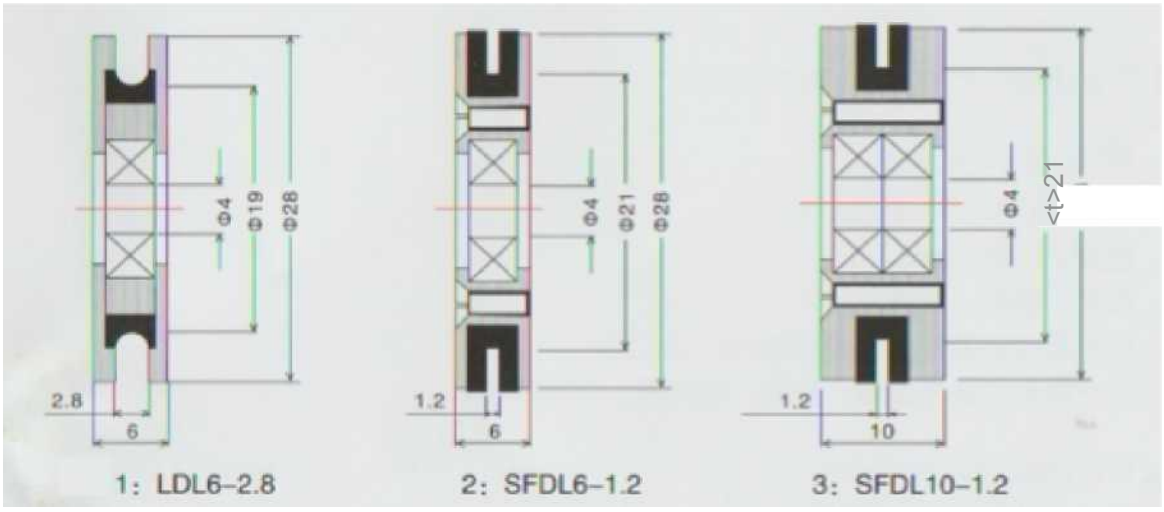
Ceramique d’aluminium

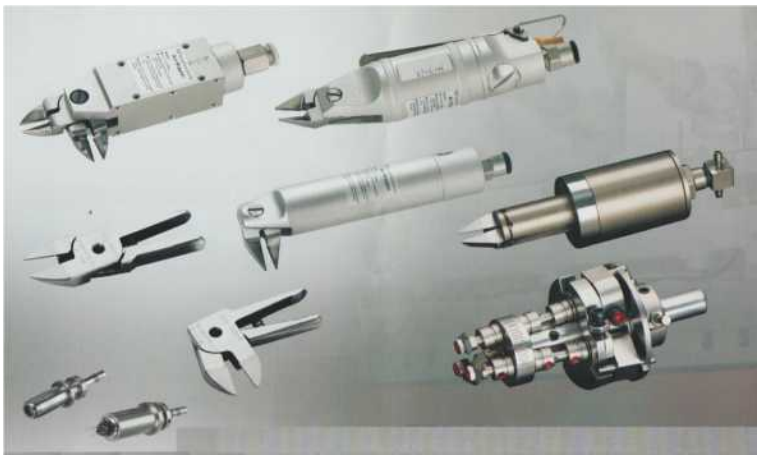
Caracteristiques du produit



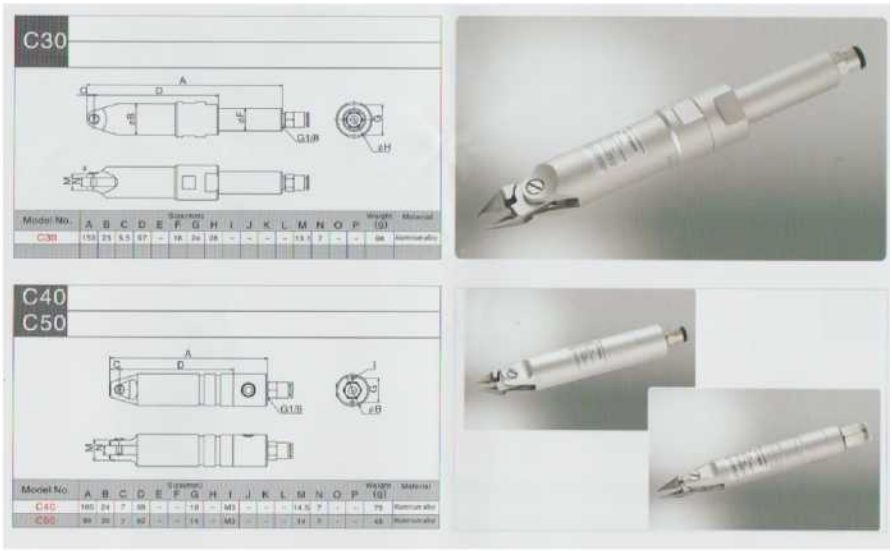
1. Rainure de fil A : Materiau : 99% AL2O3 . Durete : HRA88 . Une ligne de rugosite du site : polissage fin au-dessus de Ra0.2. Couleur : blanc ivoire.
2. Palier d’origine japonaise.







Pince
Cutters - finger

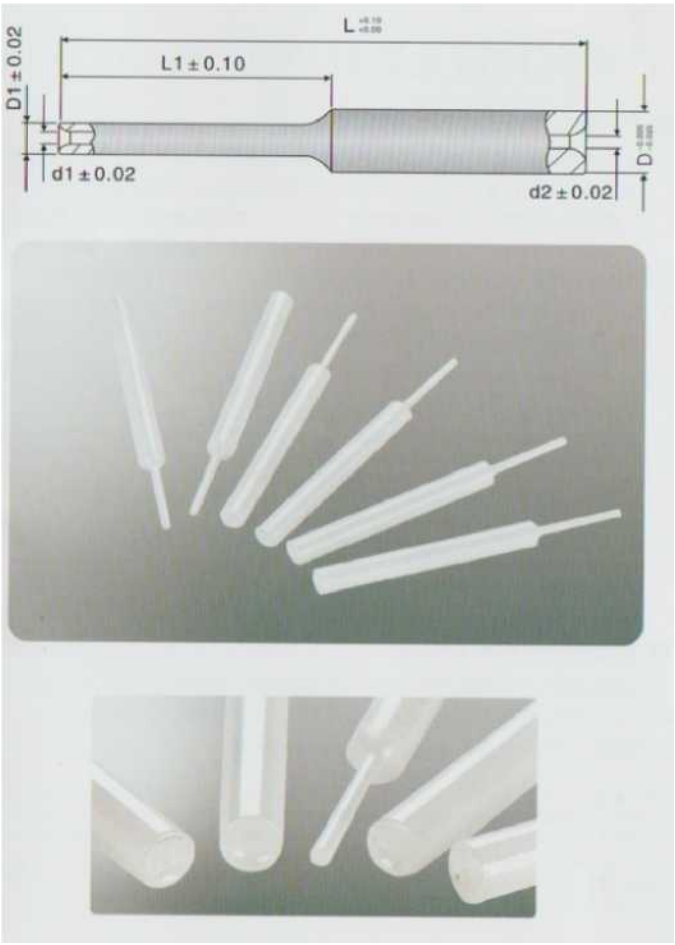




Buse en ceramique
Ceramic nozzle tube

Caracteristiques du produit

Cette buse est fabriquee a partir de particules NM d'oxyde de zirconium, d'une durete de 1500HV et d'une resistance a la flexion de 1700N/mm2, .



Specifications et description

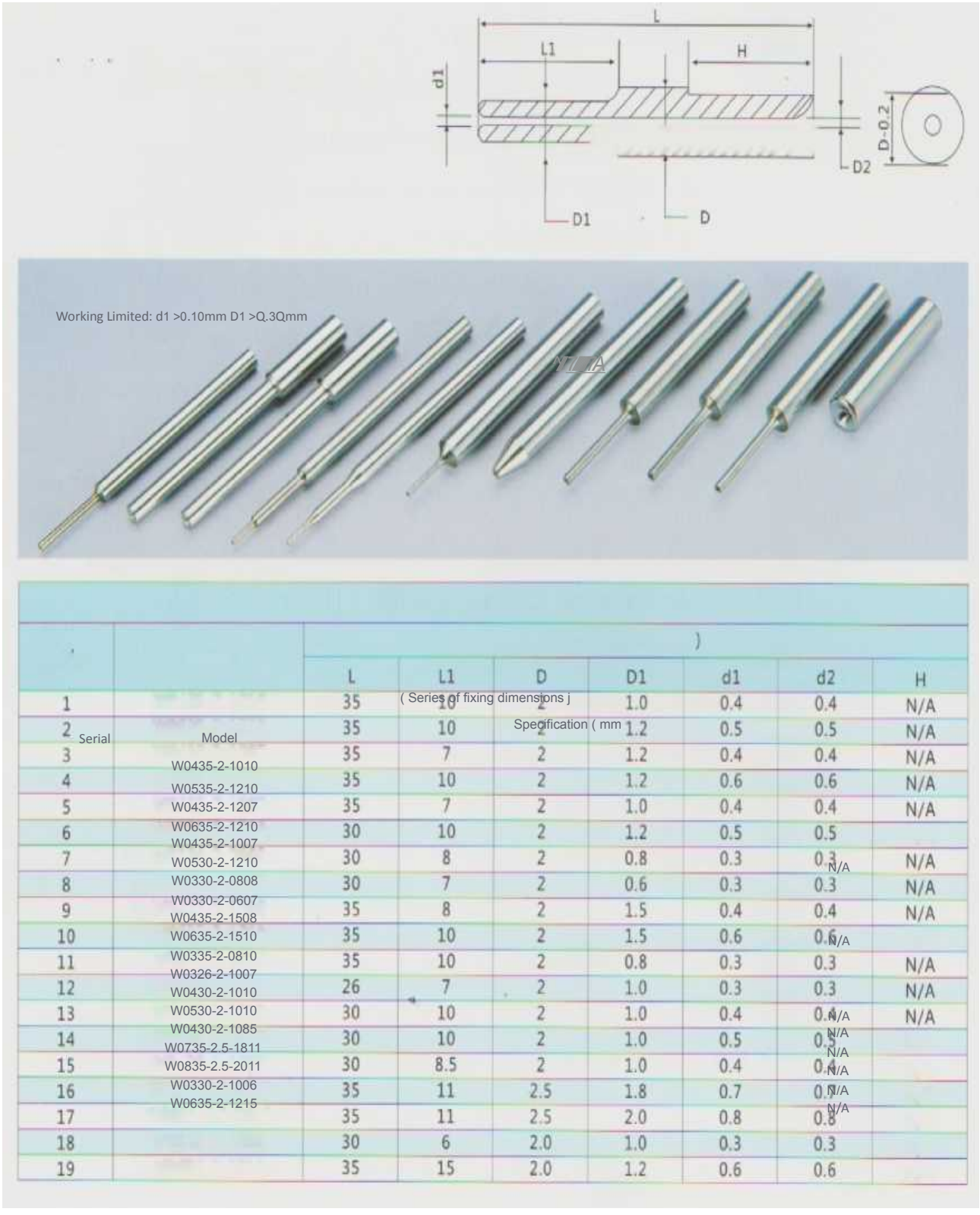
Exemple :TC0303-3010-3008 TC dit Ceramique en alliage de tungstene, dans l'ouverture terminale d2=0,3 , diametre de sortie d1=0,3 , diametre D=3.0 , diametre D1=1.0 , longueur L=30 , diametre L1=8.

Specification parameter table

		ΦD	ΦD1	Φd1	Φd2	L1	L
1	TC1003-3008-3006	3	0.8	0.3	1.0	6	30
2	TC1003-3010-3510	3	1.0	0.3	1.0	10	35
3	TC1005-3010-3008	3	1.0	0.5	1.0	8	30
4	TC1005-3010-3510	3	1.0	0.5	1.0	10	35
5	TC1207-3014-3008	3	1.4	0.7	1.2	8	30
6	TC1210-3020-3010	3	2.0	1.0	1.2	10	30

Buse en carbure de tungstene

La buse en carbure de tungstene est fabriquee par usinage de precision avec des materiaux en carbure de tungstene (alliage super dur). La durete atteint plus de HRA90 degre tandis que le degre anti-flexion atteint plus de 2300N/mm.



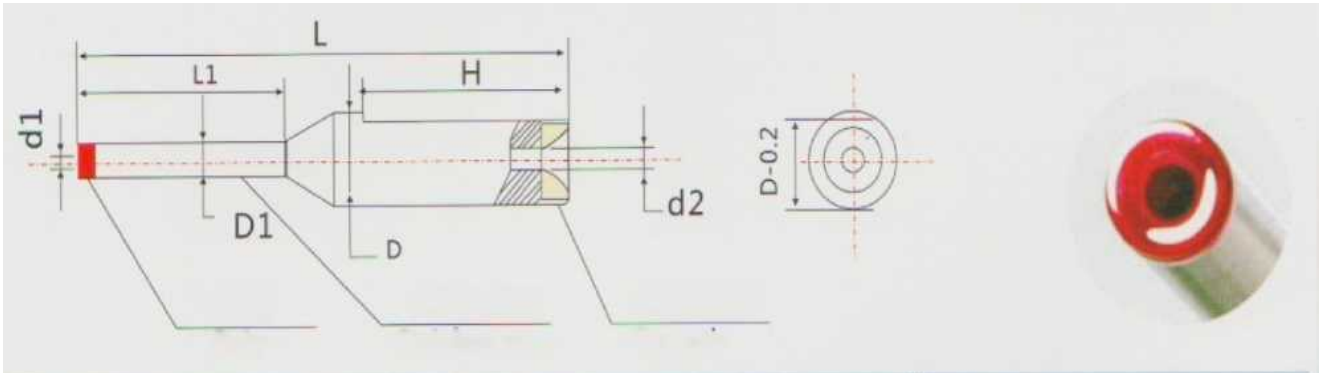
(Series of fixing dimensions j Specification (mm

Serial	Model	L	L1	D	D1	d1	d2	H
1		35	10	2	1.0	0.4	0.4	N/A
2		35	10	2	1.2	0.5	0.5	N/A
3	W0435-2-1010	35	7	2	1.2	0.4	0.4	N/A
4	W0535-2-1210	35	10	2	1.2	0.6	0.6	N/A
5	W0435-2-1207	35	7	2	1.0	0.4	0.4	N/A
6	W0635-2-1210 W0435-2-1007	30	10	2	1.2	0.5	0.5	
7	W0530-2-1210	30	8	2	0.8	0.3	0.3	N/A
8	W0330-2-0808	30	7	2	0.6	0.3	0.3	N/A
9	W0330-2-0607 W0435-2-1508	35	8	2	1.5	0.4	0.4	N/A
10	W0635-2-1510	35	10	2	1.5	0.6	0.6	N/A
11	W0335-2-0810	35	10	2	0.8	0.3	0.3	N/A
12	W0326-2-1007 W0430-2-1010	26	7	2	1.0	0.3	0.3	N/A
13	W0530-2-1010	30	10	2	1.0	0.4	0.4	N/A
14	W0430-2-1085 W0735-2.5-1811	30	10	2	1.0	0.5	0.5	N/A
15	W0835-2.5-2011	30	8.5	2	1.0	0.4	0.4	N/A
16	W0330-2-1006 W0635-2-1215	35	11	2.5	1.8	0.7	0.7	N/A
17		35	11	2.5	2.0	0.8	0.8	N/A
18		30	6	2.0	1.0	0.3	0.3	
19		35	15	2.0	1.2	0.6	0.6	

Buse Rubis

Description detaillee du produit :
La buse en rubis est composee de deux parties principales, l'acier inoxydable et le rubis traite, elle est largement utilisee dans les bobineuses automatiques CNC.
Le materiel de rubis a les caracteristiques d'etre extremement dur et resistant a l'usure.

Limite de travail : d1> 0.2mm D1 >0.6mm





Series of fixing dimension d>2

Specification (mm)

Serial	Model	L	L1	D	D1	d1	d2	H
1	RC0326-2-1QQ5	26	6	2	1.0	0.3	0.6	N/A
2	RC0326-2-0806	26	6	2	0.8	0.3	0.6	N/A
3	RC0330-2-0807	30	7	2	0.8	0.3	0.4	N/A
4	RC0335-2-0810	35	10	2	0.8	0.3	0.4	N/A
5	RC0535-2-1Q08	35	8	2	1.0	0.5	0.5	N/A
6	RC0535-2.5-1411	35	11	2.5	1.4	0.5	0.8	N/A
7	RC0336-2.5-1011	36	11	2.5	1.0	0.3	0.6	N/A
8	RR0635-2-1610	35	10	2	1.6	0.6	0.8	N/A
9	RS0535-2.5-1210	35	10	2.5	1.2	0.5	0.8	N/A
10	RC0530-2-1208	30	8	2	1.2	0.5	0.6	N/A
11	RS0830-2	30	N/A	2	2	0.8	0.8	N/A

Buse Moteur
Nozzle for motor

Les buses du moteur sont fabriquees en carbure de tungstene (alliage super dur) et en acier au carbone pour le traitement du creur, ce qui leur confere un faible coefficient de friction, une resistance a la flexion, une resistance a l'usure et une forme speciale. Ces produits sont largement utilises pour le bobinage des stators et des rotors en serie, les ventilateurs de refroidissement, les micromoteurs et les industries motorisees. Tous les echantillons ou dessins sont les bienvenus, nous pouvons les traiter selon les besoins du client.





Accesoires pour dispositifs de tension

Perche de tension

Caracteristiques du produit

Les perches de tension sont composés de trois elements : la structure metallique, la barre de tension et le bloc fixe.

1. La structure en fil metallique comprend quatre categories : Oeillet en porcelaine /Rubis. Roue de guidage. Roue de guidage a clip. Empecheur de saut de fil.
2. La longueur de la barre de tension peut etre adaptee a l'utilisation reelle du client.

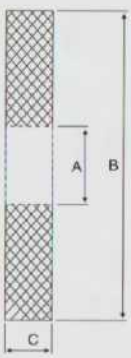


Feutre de laine – Felt for tensioner

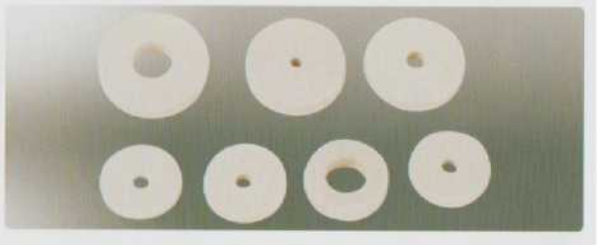
Caracteristiques du produit

La laine de haute viscosite, pas facile a perdre les cheveux,
polissant le pre-serrage lors de l'enroulement.

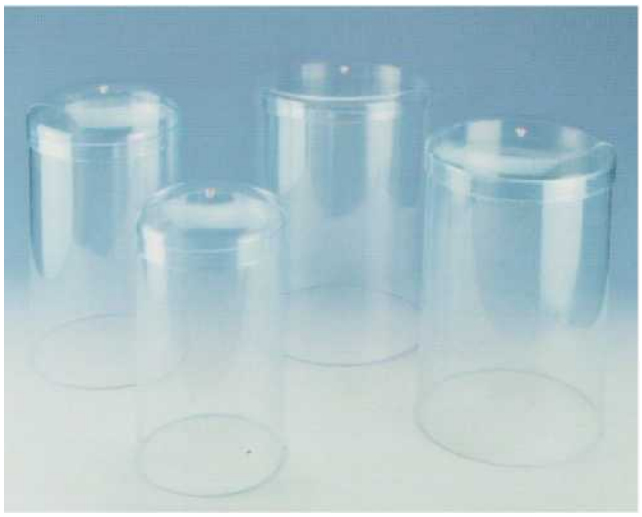
Specification parameter table



Model	A(Φmm)	B(Φmm)	C(mm)
1#	3	20	4.5
2#	3	25	5
3#	4	20	2
4#	4	20	3
5#	5	20	3
6#	5	20	3.5
7#	5	20	4
8#	5	20	5
9#	5	25	4
10#	10	20	5
11#	10	28	5
12#	10	28	6
13#	10	30	2
14#	10	30	3



Support de bobine



Support de bobine : Le support de bobine est a accomplir parce que la pression gramme de force organique de verre frappe pour un temps simplement, raison de l'equipement precis et avance de polissage de l'artisanat, principal etre utilise pour enfermer a l'email fil isole, pour commencer a transparent, beau, protegeant l'email fil isole un effet de couverture.

Specifications du support de bobine (Unite : mm)

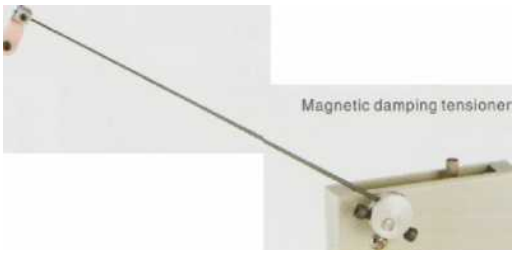
Dia.	150	180	180	200	220	250	300	300	320	320	320	320	340	360	360	360	400	400	400	450	500
High	250	250	300	300	300	350	300	400	400	450	500	600	800	450	500	600	500	600	750	750	800
Thickness	3	3	3	3	3	3	3	3	3	3	3	3	5	3	3	3	3	3	3	5	5

Bras de tension



MTB Magnetic Damping Tensioner

L'amortisseur de tension magnetique est un dispositif de transfert de couple constant de tension de media etrange de champ magnetique, la plaque d'amortissement ne touche pas l'aimant et sans friction de glissement, longue duree de vie d'utilisation.





Le controle de la tension est extremement stable, il est simple et facile a fixer sur les machines, facile a ajuster le couple de sortie aussi, conception compacte, petite taille, toujours rester stable quand il est en cours d'execution dans une variete d'endroits.

Tableau des specifications des tendeurs a amortissement magnetique (ex. fil emaille)

"A" (: MTB-02A) , "A" (MTB-02).

Avis : Le numero de modele du tendeur a amortissement magnetique est avec la lettre "A" a la fin de (par exemple:MTB-02A), l'amortisseur magnetique est sans la lettre "A" (par exemple :MTB-02).



Magnetic Damper

Model	Applied wire diamiter(mm)	Tension scope(g.f)
MTB-02A	φ 0.04-φ 0.08	10g-50g
MTB-03A	φ 0.09-φ 0.15	40g-150g
MTB-04A	φ 0.16-φ 0.50	160g-1200g
MTB-05A	φ 0.40-φ 1.00	200g- 2000g
MTB-06	φ 1.00-φ 3.00	800g-3600g
MTB-08	φ 3.00-φ 6.00	3600g-6500g

ST Tendeur servo-electronique

L'alimentation du fil se fait automatiquement, en utilisant un servomoteur a encodeur de haute precision. Il presente les avantages suivants par rapport a ceux qui utilisent un moteur pas a pas comme mecanisme d'alimentation en fil.

Avec une haute precision, une tension stable et une vitesse rapide, de zero a la vitesse maximale, cela peut etre fait en 0.3s.

Couple de vitesse eleve, donc avec une grande gamme de tension, facile a choisir le type, faible bruit.

La tension est reglee par un entraTnement electrique, il suffit d'appuyer sur le bouton pour augmenter ou diminuer la tension.



Parametres principaux :

Alimentation : DC24V Pression d'entree de l'air : 5kg/cm2 Puissance : 50W Taille du produit : 235xl20*65(mm) Poids : 2.1kg Trou de montage : 016mm

Modele A/B : la vitesse du fil la plus elevee peut etre reglee entre 6,5 ~ 12 m/S et affichee ;

Modele C/D : la vitesse de fil la plus elevee peut etre reglee entre 10 ~ 22 m/S (reglage et afficheur).

Cette fonction peut etre selon les differents produits de vitesse de fil bobine machine a definir la vitesse maximale de suivi de la tension, de garantir la tige de tension dans une position horizontale afin d'assurer la distance de prise -up.

Affichage de la longueur d'enroulement du dernier produit, en ajustant la valeur de tension, on peut vraiment assurer la longueur d'enroulement constante de chaque produit (les valeurs de longueur affichees ne sont pas etirees le fil emaille en raison de la grande tension).

Le modele A/C du servo-tendeur offre une periode de controle de la tension.

Le modele B/D offre deux periodes de controle de la tension.

One tension control

Model	Tension scope(g)	wire diameter (mm)	Tension Rod	Spring specifications	Maximum wire speed(m/s)
ELGSTA30	5-30	0.027-0.07	TR-19#	TD-a	6.5-12M/S
ELGSTA110	14-110	0.05-0.15	TR-19#	TD-b	6.5-12M/S
ELGSTA350	100-350	0.08-0.25	TR-20#	TD-c	6.5-12M/S
ELGSTC50	4-50	0.02-0.08	TR-19#	TD-a	10-22M/S
ELGSTC150	10-150	0.05-0.15	TR-19#	TD-b	10-22M/S
ELGSTC400	80-400	0.08-0.30	TR-20#	TD-c	10-22M/S

Two tension control

Model	Tension scope(g)	wire diameter (mm)	Tension Rod	Spring specifications	Maximum wire speed(mfs)
ELGSTB30	5-30	0.027-0.07	TR-19#	TD-a	6.5-12M/S
ELGSTB110	14-110	0.05-0.15	TR-19#	TD-b	6.5-12M/S
ELGSTB350	100-350	0.08-0.25	TR-20#	TD-c	6.5-12M/S
ELGSTD50	4-50	0.02-0.08	TR-19#	TD-a	10-22M/S
ELGSTD150	10-150	0.05-0.15	TR-19#	TD-b	10-22M/S
ELGSTD400	80-400	0.08-0.30	TR-20#	TD-c	10-22M/S

MT-D-AX Tendeur special magnetique









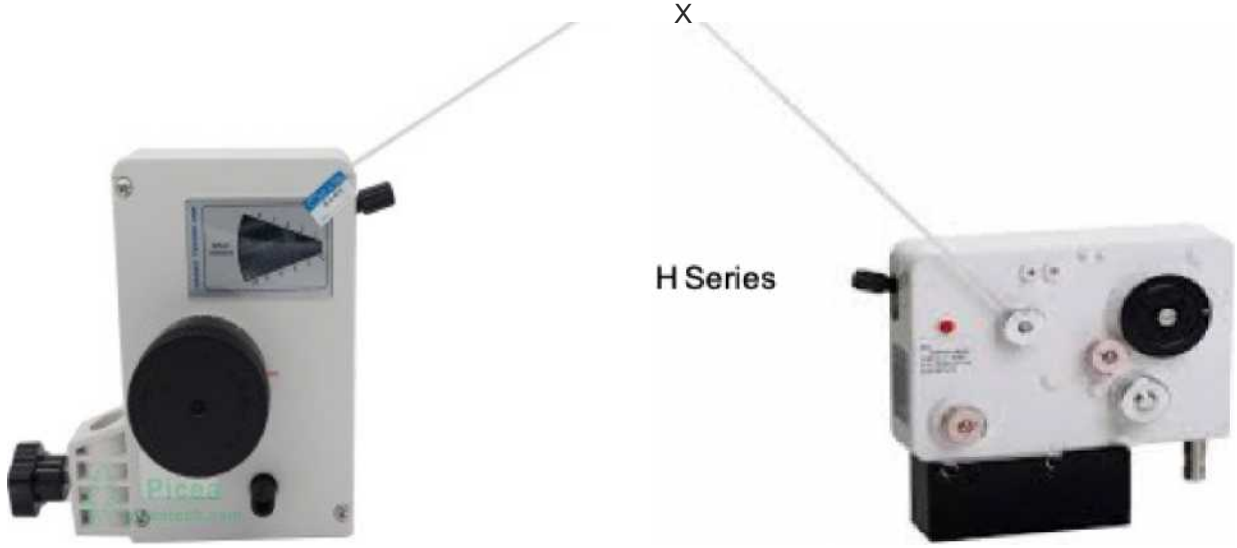


Products Series	Model	Tension (g)	wire diameter (mm)	Tension Rod
MTD Series (Horizontal type)	ELGMTD130	5-130	0.025-0.12	TR-1#
	ELGMTD400	14-40C	0.06-0.25	TR-5#
	ELGMTD800	30-800	0.08-0.40	TR-6#
	ELGMTD1500	300-1500	0.35-0.80	TR-16#
	ELGMTD2500	500-2500	0.40-1.00	TR-21#

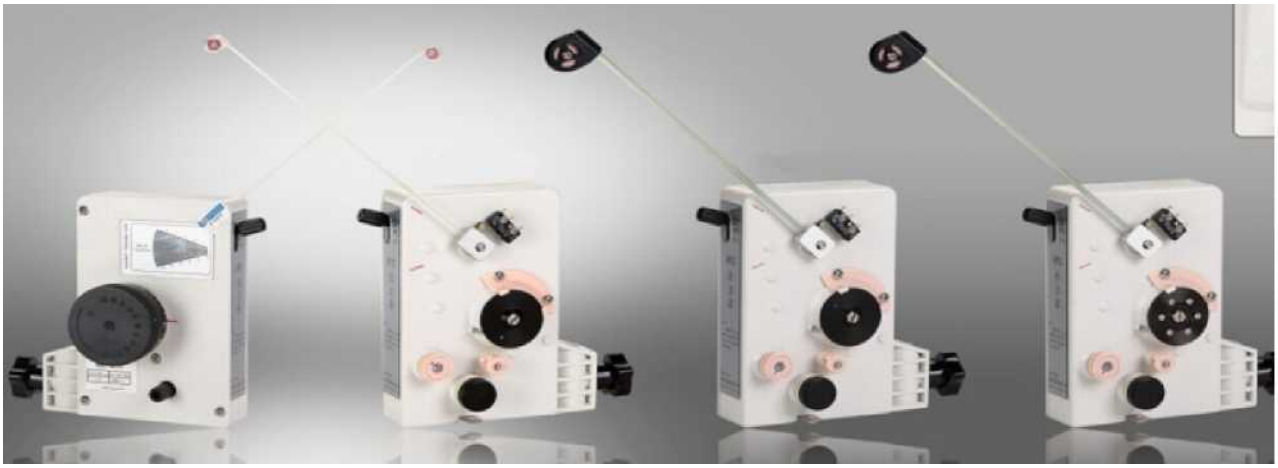
Products Series	Model	Tension (g	wire diameter (mm)	Tension Rod
MTAX Series (Horizontal type with Cylinder)	ELGMTAX130	5-130	0.025-0.12	TR-1#
	ELGMTAX400	14-400	0.06-0.25	TR-5#
	ELGMTAX800	30-800	0.08-0.40	TR-6#
	ELGMTAX1500	300-1500	0.35-0.80	TR-16#
	ELGMTAX2500	500-2500	0.40-1.00	TR-21#

V-H Tendeur magnetique

X



V Series



TYPE	WIRE SIZE	TENSION
ELGV-H130	0,025 – 0,12mm	5-130g
ELGV-H400	0,060 - 0,25mm	14-400g
ELGV-H800	0,080 - 0,40mm	30-800g

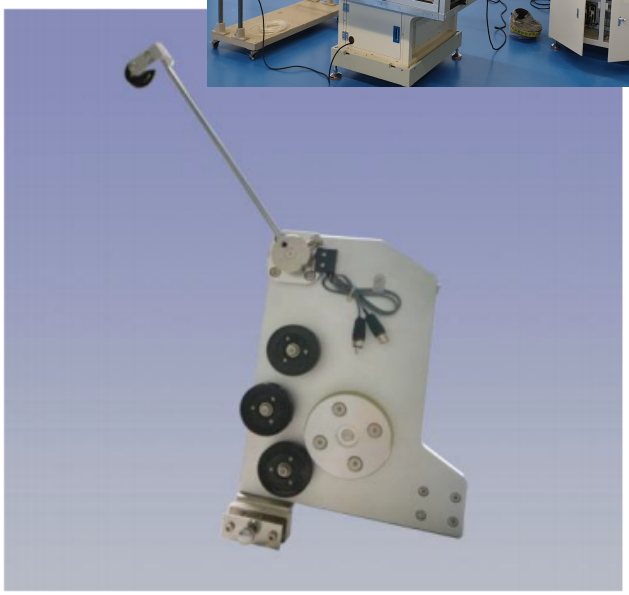
TD Electronic tensioner

Dernière génération de nos tendeurs électroniques regroupant précision avec prix de revient.

La tension est soit programmé au moyen d'un écran tactile, soit piloté directement d'une machine externe sur deux sorties.
Ce type de tendeur peut se monter sur les bobineuse de table comme sur des unités de bobinage multi têtes

Le contrôle de la tension se fait par l'action électrique sur un frein de type Hysterésis .







Products Series	Model	Tension (g)	wire diameter (mm)
TD Series (HYSTERISIS type)	ELGTD300	60-500	0.12-0.35
	ELGTD500	100-800	0.14-0.40
	ELGTD800	100-1000	0.15-0.45
	ELGTD1000	300-1500	0.35-0.80
	ELGTD2000	200-2000	0.20-0.70
	ELGTD8000	260-8000	0.20-1.80

Torsadeur
Twisting unit

1- 2 Tetes

Specifications standard	1 ou 2 Heads
Nombre de broches Plage de diametre du fil. Aiguille de torsion de Aiguille pour crochet arriere	0,02 - 0,12 mm 0,5 mm de diametre 0,5 mm de diametre
Longueur de l'echeveau. TT300	50 - 300 mm
Longueur de l'echeveau. TT500	50 - 300 mm 250 - 500 mm Type de disque integral. 4 montants par broche 22mm
Tendeur	Variable a 120 m/min Variable jusqu'a 12.000 tours/minute Nombre de brins dans l'echeveau 3 - 19 Nombre de torsions Longueur de l'echeveau Taux de contraction
Pas de la broche	
Vitesse de navette	
Vitesse de torsion	
Controle programmable de : -	Fonctionnement du detendeur de la plaque de tension e l'enroulement/ tension de l'echeveau)

Memorisation de 50 programmes
Fonctionnement Demarrage manuel ou entierement automatique avec le bobinoir
Interface Relais ou RS 232
Alimentation electrique 100-240V 50/60 Hz
Support d'etabli inclus

Exigences supplementaires en option Detection de rupture de fil
IHM montee sur le cote oppose.

Poulies de guidage du fil reglables montees a l'avant de la machine. Poulies de guidage du fil reglables et bras de reception pour l'emballage des etiquettes montes a l'avant de la machine. Poteaux de tension equipes de ressorts legers Support de montage au sol adapte a la bobineuse Livraison, installation et formation dans votre usine.





Torsadeur
4 – 24 Heads

4- 24 Tetes



Les emplacements des broches sont disponibles dans la gamme suivante : -

4 broches	30 - 350mm.
5 broches	30 - 262mm.
6 broches	30 - 210mm.
8 broche 12	30 - 150mm.
broches 16	30 - 95mm. 30
broche 18	- 70mm. 30 -
broche 24	60mm. 30 -
broche	45mm.

FULL RETROFIT SERVICE ON COILWINDING MACHINE

La modernisation des machines est possible a differents niveaux. Il peut s'agir d'un simple remplacement des anciens moteurs et entrarnements d'axes par une nouvelle technologie de servomoteurs numeriques CA.

Un retrofit complet, par exemple, comprendrait un tout nouveau systeme electrique de la machine, tel qu'une commande CNC, des servomoteurs et des entrarnements numeriques a courant alternatif, un cablage complet de la machine, des encodeurs lineaires et rotatifs pour un retour d'information sur le positionnement en boucle fermee, un nouveau pupitre de commande et une nouvelle armoire electrique. Avec un retrofit complet,

Les equipes d'Elgroupe fourniront une documentation complete comprenant les schemas electriques, les listes de defauts et les directives de depannage en format electronique ou sur papier. Une formation sur l'utilisation de la machine et la garantie du fabricant sont egalement fournies.

Le service sera effectue sur l'equipement du client ou sur une de nos machines d'occasion.






SPECIALIST ON BOBIFIL & TANAC



SPARES PART FOR MACHINES

EQUIPMENT



Nous avons un stock important de pieces de rechange pour les equipements de bobinage.

D'occasion et neufs

SECOND HAND EQUIPMENT

Vendez ou achetez vos machines avec elgroupe

BUY OR SELL YOUR MACHINES WITH US

Divers equipements d'occasion, Various High Quality Used Coil Winding Machine Products from Global Suppliers or our privat stock.More of 200 equipment in stock...





















Implantations / Partenaires



Siege social et

usine Partenaires

ELGROUPE S.A.S

Headquarter & Factory

17 Rue Paul Emile Victor FR17640 Vaux Sur Mer

Post Code : BP90033 17202 Royan cedex France

Phone : +33(0)676417112

Mailbox : contact@el-groupe.com

Website : http\www.el-groupe.com

